



CITTÀ DI GROTTAMMARE

Via G. Marconi, 50 - 63013 GROTTAMMARE (AP) P.IVA 00403440449

## RICHIESTA RIDUZIONE / ESENZIONE UTENZE DOMESTICHE TASSA RIFIUTI (TARI)

Al Comune di Grottammare  
Servizio Tributi  
Via Marconi n. 50  
63066 - Grottammare (AP)

Il sottoscritto *Cognome* \_\_\_\_\_ *Nome* \_\_\_\_\_  
Data di nascita \_\_\_\_\_ Codice fiscale \_\_\_\_\_  
Comune di nascita: \_\_\_\_\_ Provincia \_\_\_\_\_ Stato \_\_\_\_\_  
Comune di residenza: \_\_\_\_\_ Provincia \_\_\_\_\_  
In via/p.zza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ C.A.P. \_\_\_\_\_  
Tel. \_\_\_\_\_ Email \_\_\_\_\_ Pec \_\_\_\_\_

### CHIEDE

che la tariffa TARI applicata all'immobile sito in questo Comune in Via/Piazza \_\_\_\_\_  
N. \_\_\_\_ Scala \_\_\_\_ Piano \_\_\_\_ Int. \_\_\_\_\_, distinta al Catasto al fg. \_\_\_\_\_ part. \_\_\_\_\_ sub \_\_\_\_\_, avente  
superficie di mq \_\_\_\_\_, venga ridotta nella misura prevista dal Regolamento Comunale vigente, per la  
motivazione di seguito indicata (*barrare l'opzione che interessa*):

- a) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 20%;
- b) abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione del 20%;
- c) fabbricati rurali ad uso abitativo: riduzione del 20%;
- d) abitazioni poste a una distanza superiore a mt 500 dal più vicino punto di conferimento, misurato dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica: riduzione del 50%;
- e) abitazioni occupate da nuclei familiari il cui Indicatore della Situazione Economica Equivalente (ISEE), calcolato sulla base dei redditi dell'anno precedente a quello di applicazione della riduzione è pari o inferiore ad € 3.000,00: riduzione del 100%. Se l'ISEE è compreso tra € 3.000,00 ed € 6.000,00: riduzione del 50%. **Il sottoscritto dichiara a tal fine di essere in regola con i pagamenti degli anni precedenti;**
- f) abitazioni occupate da nuclei familiari in cui sia presente almeno un disabile al 100% e il cui ISEE si pari o inferiore ad € 8.000,00: riduzione del 100%. Se l'ISEE è compreso tra € 8.000,00 ed € 16.000,00: riduzione del 50%. **Il sottoscritto dichiara a tal fine di essere in regola con i pagamenti degli anni precedenti;**
- g) abitazioni occupate da utenze che adottano un cane al canile comprensoriale: riduzione del 50% fino a un massimo di € 150,00 per i primi tre anni;
- h) abitazione vuota, priva di mobili e suppellettili e di utenze: esclusione

i) superficie coperta di altezza pari o inferiore a 150 centimetri: esclusione

l) altro \_\_\_\_\_

## ALLEGA

Copia del documento di identità,

Altro (*specificare*) \_\_\_\_\_

Informativa resa ai sensi degli articoli 13-14 del GDPR 2016/679 (General Data Protection Regulation).

**Il/la sottoscritto/a si impegna a comunicare il venir meno delle condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta con la presente entro 30 giorni dal verificarsi della variazione.**

Luogo: \_\_\_\_\_, data: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(firma leggibile del richiedente)

### Informativa resa ai sensi degli articoli 13-14 del GDPR 2016/679 (General Data Protection Regulation)

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/679 ed in relazione alle informazioni di cui si entrerà in possesso, ai fini della tutela delle persone e altri soggetti in materia di trattamento di dati personali, si informa quanto segue:

**1. Finalità del trattamento.** I dati personali saranno utilizzati dagli uffici nell'ambito del procedimento per il quale la dichiarazione viene resa.

**2. Modalità del trattamento.** I dati saranno trattati dagli incaricati sia con strumenti cartacei sia con strumenti informatici a disposizione degli uffici.

**3. Conferimento dei dati.** Il conferimento dei dati ha natura obbligatoria; in caso di rifiuto non sarà possibile procedere all'accettazione e alla successiva trattazione della pratica.

**4. Ambito di comunicazione.** I dati potranno essere comunicati a terzi nei casi previsti della Legge 7 agosto 1990, n. 241 ("Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi") ove applicabile, e in caso di controlli sulla veridicità delle dichiarazioni (art. 71 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 ("Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa").

**5. Titolare del Trattamento.** Il titolare del trattamento dei dati personali è il Comune di Grottammare.

**6. Responsabile del Trattamento** Il Responsabile della Protezione dei Dati è la E-LINKING ONLINE SYSTEMS s.r.l. Via A. D'Accorso, 29 - Camerino (MC) (E-mail: info@e-lios.eu - Pec: e-lios@pec.it).

**7. Diritti dell'interessato.** L'interessato può in ogni momento esercitare i diritti di accesso, di rettifica, di aggiornamento e di integrazione dei dati come previsto dagli articoli dal 15 al 22 del Regolamento UE n. 2016/679. Per esercitare tali diritti tutte le richieste devono essere rivolte al Servizio Tributi del Comune di Grottammare.

**Il conferimento dei dati ha natura obbligatoria;** in caso di rifiuto non sarà possibile procedere all'accettazione e alla successiva trattazione della pratica.

Il/la sottoscritto/a dichiara di aver letto l'informativa sul trattamento dei dati personali.

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

## *Estratto da Regolamento TARI*

### *Articolo 24 - Riduzioni per le utenze domestiche*

- 1. Fatte salve le eventuali diverse previsioni legislative, la tariffa si applica in misura ridotta, nella quota fissa e nella quota variabile, alle utenze domestiche che si trovano nelle seguenti condizioni:*
  - a) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 20%;*
  - b) abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione del 20%;*
  - c) fabbricati rurali ad uso abitativo: riduzione del 20%;*
  - d) abitazioni poste a una distanza superiore a mt 500 dal più vicino punto di conferimento, misurato dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica: riduzione del 50%;*
  - e) le abitazioni principali e le relative pertinenze, così come definite ai fini dell'imposta municipale propria, occupate da nuclei familiari il cui Indicatore della Situazione Economica Equivalente (ISEE), calcolato sulla base dei redditi dell'anno precedente a quello di applicazione della riduzione è pari o inferiore ad € 3.000,00: riduzione del 100%. Se l'ISEE è compreso tra € 3.000,00 ed € 6.000,00 la riduzione è del 50%;*
  - f) le abitazioni principali e le relative pertinenze, così come definite ai fini dell'imposta municipale propria, occupate da nuclei familiari in cui sia presente almeno un disabile o invalido al 100% o, se minorenni, titolare di indennità di frequenza, il cui ISEE sia pari o inferiore ad € 8.000,00: riduzione del 100%. Se l'ISEE è compreso tra € 8.000,00 ed € 16.000,00 la riduzione è del 50%;*
  - g) abitazioni occupate da soggetti residenti che utilizzino regolarmente il composter per il recupero delle sostanze organiche presenti nei rifiuti: riduzione del 10%.*
- 2. La tariffa è ridotta del 50 per cento fino ad un massimo di € 150,00 per i primi tre anni a favore degli utenti che adottino un cane al canile comprensoriale, preferibilmente scelto tra quelli a carico del comune. La concessione del beneficio è vincolata al rilascio di un parere favorevole da parte dell'Associazione Amico Fedele con sede a San Benedetto del Tronto o dell'ASUR competente per territorio.*
- 3. Le riduzioni di cui ai commi precedenti si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione se debitamente dichiarate e documentate entro il 31 dicembre dell'anno in cui si è verificata la condizione; in caso di ritardo, dall'anno di presentazione della relativa dichiarazione, anche se in presenza dei necessari requisiti.*
- 4. Le riduzioni di cui al presente articolo cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.*
- 5. Per l'applicazione delle agevolazioni di cui alle lettere e) ed f) del precedente comma 1 alle abitazioni occupate unicamente da studenti universitari, il richiedente è considerato parte del nucleo familiare dei genitori, a meno che non ricorrano entrambi i seguenti requisiti:*
  - residenza fuori dall'unità abitativa della famiglia di origine, da almeno due anni rispetto alla data di presentazione della domanda;*
  - presenza di una adeguata capacità di reddito autonoma.*